

Napotec[®] 纳博科

为空气净化提供核心材料及解决方案

◎ 全球化市场

◎ 本土化优势

◎ 标准化产品

◎ 系统化服务

Napotec[®] 分子筛 / 改性硅胶除湿转轮

高效、经济、可靠的除湿设备



 400 6092 658

青岛纳博科环保科技有限公司

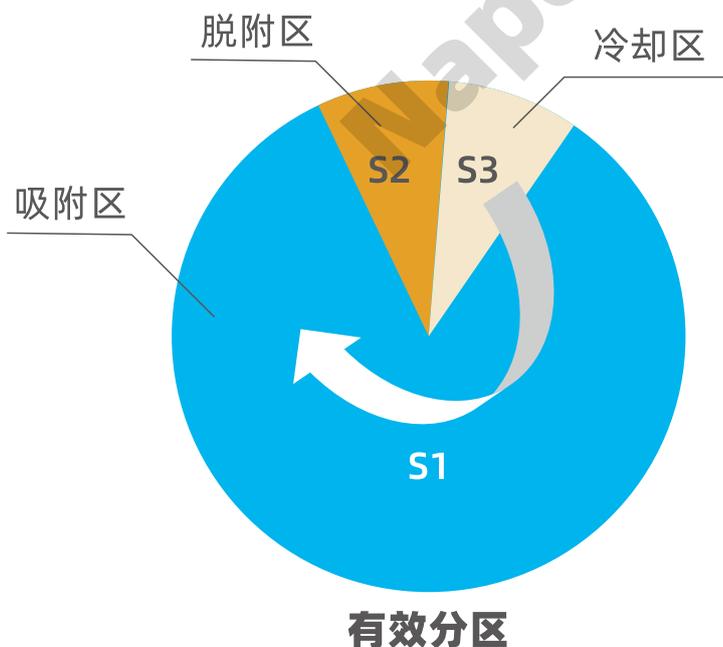
山东青岛 | 上海

分子筛除湿转轮与改性硅胶转轮的对比

比较项目	分子筛除湿转轮	改性硅胶除湿转轮
吸附材料	分子筛	改性硅胶
除湿能力	对湿度不敏感	随湿度增大而增加
除湿深度	露点低于-40℃	相对湿度低于25%RH (25℃)
脱附温度	高, 约150℃	低, 约80℃

Napotec® 除湿转轮

工作原理



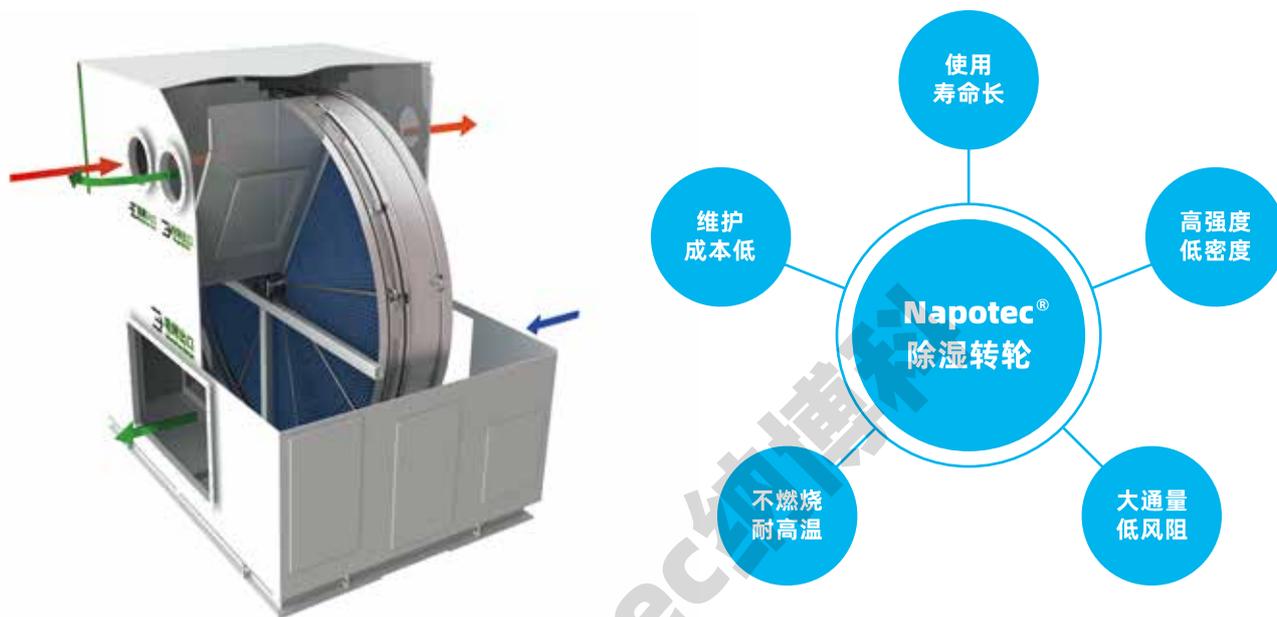
Napotec®分子筛/改性硅胶除湿转轮分为吸附区、脱附区、冷却区，转轮在各个区域连续运转

应用行业

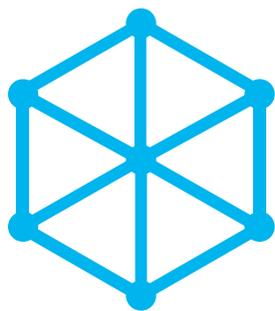
精密机械工业
照相器材工业
塑胶工业
造纸印刷
冷冻机制造业
橡胶工业
精密制造工业
毛皮工业
食品加工
木材行业
火柴行业
军火工业
制药工业
合板业
烟酒工业
电子电气工业

Napotec® 除湿转轮

Napotec®除湿转轮是将分子筛、改性硅胶等除湿材料附着于蜂窝状多孔载体上制备而成的一种转动吸附设备。随着产业升级以及节能政策的实施，人们对产品品质的要求不断提高，Napotec®除湿转轮为人们在生活、生产领域对湿度控制的需求提供了经济合理、节能可靠的解决方案。



材料特点



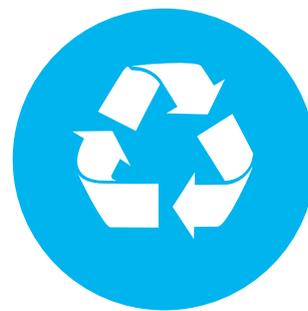
适应范围广

低温低湿工况下，能耗及除湿效果明显优于冷冻除湿法，不需要添加或更换除湿剂。



除湿能力大

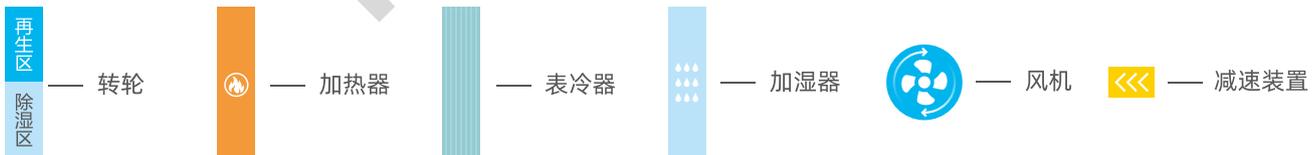
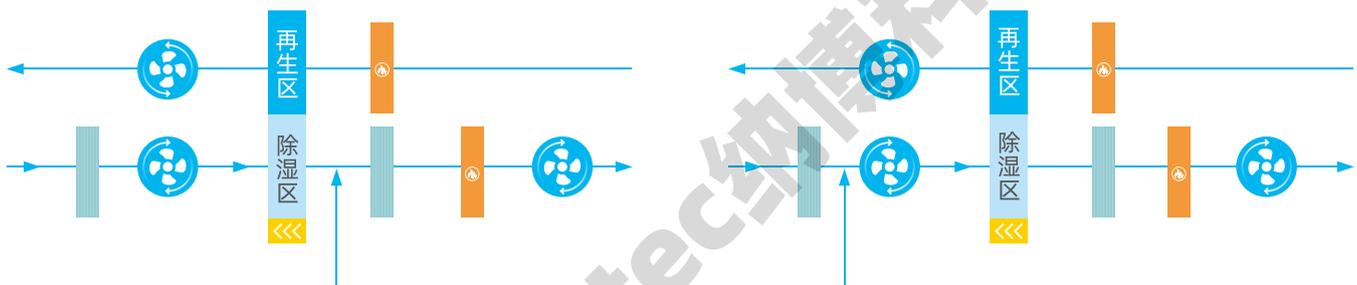
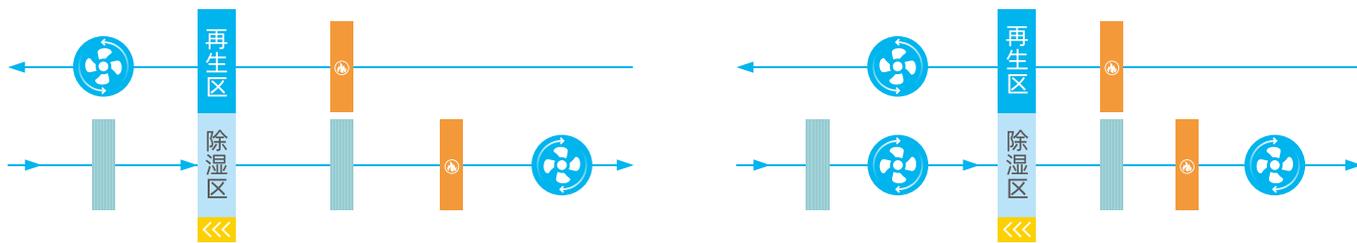
可应用于100%高湿工况下，不脱落，不变形，转轮可用空气或水冲洗。



节能环保

不含腐蚀性材料，理化性质稳定，脱附能耗小，可利用低品位热源，运行维护费用低。

Napotec® 除湿转轮组合系统



核心优势



投资合理

- 核心材料自主研发
- 非标设备模块生产
- 供货周期短



运行稳定

- 除湿能力强
- 不燃性
- 强度高



节能环保

- 适用多种热源
- 脱附能耗低
- 无危废产生



行业应用

- 锂电材料
- 医药加工
- 食品加工

Napotec® 除湿转轮规格

转轮直径 (mm)	干空气风量 (Nm ³ /h)	转轮直径 (mm)	干空气风量 (Nm ³ /h)
300	400	1250	7800
350	600	1525	11700
400	800	1730	15000
450	1000	1940	18900
550	1500	2190	24100
650	2100	2500	31400
770	3000	2740	37700
870	3800	2890	42000
1050	5500	3050	46700

* 转轮厚度200/300/400mm，最大直径4500mm，可根据客户需求定制。

青岛纳博科环保科技有限公司

营销中心：上海市闵行区东川路555号紫竹科学园4号楼102室

联系电话：400 6092 658

电子邮箱：Napotec@139.com

官方网址：www.napotec.com

